令和6年度

第3回　佐賀県受発注商談会

発注企業メーカーリスト
（HP公開用）

R7.1.8発注案件追加

※No.10～12は同一企業です

開催日　令和7年2月5日（水）

開催場所　ホテルグランデはがくれ
1階　ハーモニーホール
（佐賀市天神2丁目1番36号）

主　催　公益財団法人佐賀県産業振興機構
佐賀県産業イノベーションセンター

共　催　株式会社 佐賀銀行、株式会社 佐賀共栄銀行
佐賀県信用保証協会、佐賀県信用金庫協会
佐賀県信用組合協会

1	企業名				
所在地	東京都	資本金	1,000万円	従業員	9名
主要製品（加工品目）	非鉄金属材料の卸売りおよびその加工品の販売、アルミセンタレス材の在庫販売				
外注品目（製品）	機械加工品　主に旋盤系 （一般産業機械部品、半導体関連部品）				
加工内容	切削加工（主に丸物部品）				
数量	数個～1000個/ロットまで				
重量	—				
サイズ	Φ5～30程度、シャフト類もありL＝1000mm				
材質	鉄系、伸銅品、アルミ　他				
精度	1/100から1/1000				
発注時期	随時				
納品場所	東京都				
必要設備能力	CNC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ、検査機器				
面談企業への要望	見積り納期、発注納期のレスポンス速いこと、当日は図面を以って商談				
図面	出図の形式（紙）、面談時図面提示可				

2	企業名				
所在地	神奈川県	資本金	9,500万円	従業員	660名
主要製品（加工品目）	金属加工　精密板金加工から装置組立				
外注品目（製品）	半導体製造装置関連部材・宅配ロッカー・医療機器・通信ラック				
加工内容	機械加工（精密板金、溶接、切削）・表面処理（塗装、メッキ）・組立				
数量	生産ロット1～1000台/月				
重量	—				
サイズ	100～3000mm				
材質	SPCC・ボンデ・アルミ・ステンレス材				
精度	—				
発注時期	条件が合えば直ぐの案件				
納品場所	九州内予定				
必要設備能力	NCT・レーザーカット・ベンダー・スポット溶接機・溶接機（Tig／半自動／レーザー）など				
面談企業への要望	九州での生産体制構築を目指しております。多種多様の企業様との商談を希望。				
図面	出図の形式（CAD・紙）、面談時図面提示不可				

3	企業名				
所在地	福岡県	資本金	3,000万円	従業員	5名 （全社150名）
主要製品 （加工品目）	工業用機械刃物、工作機械、半導体製造装置向け部品 （機械加工、熱処理、研削加工）				
外注品目 （製品）	角物、丸物 （半導体製造装置部品、工作機械部品）	製缶品、板金品 （半導体製造装置部品、工作機械部品）			
加工内容	切削加工、一部研削あり	溶接、曲げ、切削			
数量	1～10個	1～10個			
重量	20kg以下	20kg以下			
サイズ	手のひらサイズから2000L程度のプレートまで	手のひらサイズから大型まで			
材質	SS、SUS、AL	SS、SUS、AL			
精度	0.01以上	0.01以上			
発注時期	都度	都度			
納品場所	九州	九州			
必要設備能力	マシニングセンタ、旋盤	溶接、旋盤、マシニングセンタ、ベンダー 等			
面談企業への要望	少量多品種、短納期対応可能	少量多品種、短納期対応可能			
図面	出図の形式（紙）、面談時図面提示可				

4	企業名				
所在地	鹿児島県	資本金	10,000万円	従業員	38名 （全社200名）
主要製品 （加工品目）	金型製作・販売　プレス量産　自動機製作・販売 （金型消耗パーツ）				
外注品目 （製品）	研削加工部品（角物） （半導体金型消耗部品）	円筒研削加工部品（丸物） （半導体金型消耗部品）			
加工内容	切削加工	円筒研削			
数量	1～10個程	1～10個程			
重量	3kg未満	1kg程			
サイズ	手のひらサイズ	名刺サイズ			
材質	超硬・SKD11・アルミ・SUS他	超硬・SKD11他			
精度	±0.002	±0.002			
発注時期	令和7年5月以降	令和7年5月以降			
納品場所	鹿児島県または和歌山県	鹿児島県または和歌山県			
必要設備能力	研削盤	NC精密円筒研削盤			
面談企業への要望	一品一様を得意とされ、弊社加工公差±2μをクリアできる企業様を希望	一品一様を得意とされ、弊社加工公差±2μをクリアできる企業様を希望			
図面	出図の形式（紙）、面談時図面提示可				

5	企業名				
所在地	埼玉県	資本金	1,000万円	従業員	10名
主要製品（加工品目）	自動車部品　医療機器　電子部品　半導体機器				
外注品目（製品）	板金加工（熱処理治工具）				
加工内容	板金加工				
数量	1～100個程度				
重量	5kg以内				
サイズ	手のひらサイズ～485x450位				
材質	SUS304				
精度	変形は熱処理ではしますので何回かで変形しないような精度でお願い致します				
発注時期	来年夏以降				
納品場所	埼玉県				
必要設備能力	ブランク　ベンティングマシン　溶接機　ジェネファブ　金型　ファイバーレーザー溶接機				
面談企業への要望	急ぎの案件は無し。				
図面	出図の形式（紙）、面談時図面提示可				

6	企業名				
所在地	東京都	資本金	170,000万円	従業員	全社3,707名
主要製品（加工品目）	様々な建築物の機械設備や電気・制御設備に関する開発、設計、製作、施工、メンテナンス（多種・多品目）				
外注品目（製品）	製缶品、タンク、ダクト、圧力容器、配管、制御盤、電動機整備等				
加工内容	当日、10数種類の図面を紙ベースで持ち込みとさせてください				
数量	当日、10数種類の図面を紙ベースで持ち込みとさせてください				
重量	当日、10数種類の図面を紙ベースで持ち込みとさせてください				
サイズ	当日、10数種類の図面を紙ベースで持ち込みとさせてください				
材質	当日、10数種類の図面を紙ベースで持ち込みとさせてください				
精度	当日、10数種類の図面を紙ベースで持ち込みとさせてください				
発注時期	当日、10数種類の図面を紙ベースで持ち込みとさせてください				
納品場所	当日、10数種類の図面を紙ベースで持ち込みとさせてください				
必要設備能力	当日、10数種類の図面を紙ベースで持ち込みとさせてください				
面談企業への要望	図面のお渡しには同社書式の秘密保持義務誓約書のご提出をお願いいたします。 可能な範囲でのご協力をお願いします。				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

7	企業名					
所在地	佐賀県		資本金	4,000万円	従業員	92名
主要製品 （加工品目）	坑内用キュービクル、各種変圧器、変圧器関連盤 （製缶加工、塗装）					
外注品目 （製品）	製缶加工 （変圧器収納ケース）	塗装 （変圧器収納ケース）		木材加工、成形 （コイル巻き用の木製型）		
加工内容	板厚：1.6t～3.2t切り曲げ、Lアングル、チャンネル鋼溶接。	メラミン焼付、ウレタン溶剤塗装。粉体塗装。		四角柱(R18加工あり)形の型作製		
数量	受注生産の為都度変動。10台／月を想定。	受注生産の為都度変動。10台／月を想定。		1セット(2本合わせで1セット)～		
重量	30～1000kg	30～600kg		—		
サイズ	(大型)3100X370X760～ 4500X750X1230(溶融亜鉛メッキ)	400X450X450～ 1150X1000X1300(塗装ケース)		横55mmX高130×長800mm～ 横240mmX高390mm×長さ1000mm		
材質	主に鉄、稀にステンレス有	表面処理：塗装＝SEC材。メッキ＝SPHC材		木		
精度	一般公差	膜厚50μm～80μm。		±1mm程度		
発注時期	令和7年4月頃	令和7年4月頃		令和7年4月頃～ （受注状況により変動）		
納品場所	佐賀県	佐賀県		佐賀県		
必要設備能力	主にタレパン及びプレスブレーキ、その他製缶・板金に必要な設備。天井クレーン。	溶剤塗装乾燥炉。粉体塗装設備。天井クレーン。		30mm～程度の厚板を加工できる事。R加工が可能な事。		
面談企業への要望	一品一様の短納期対応を得意とされている企業様との面談を希望します。	対応サイズは小型のみ、製缶のみ、塗装のみでも可。		—		
図面	出図の形式（CAD）、面談時図面提示可					

8	企業名					
所在地	東京都		資本金	104,285万円	従業員	980名
主要製品 （加工品目）	プラントエンジニアリング、機器製造、資源調査、メンテナンス 等 （各種建設業に関わる工事全般）					
外注品目 （製品）	製缶品 （管工事、据付工事）	盤 （電気工事）				
加工内容	案件内容による	案件内容による				
数量	案件内容による	案件内容による				
重量	案件内容による	案件内容による				
サイズ	案件内容による	案件内容による				
材質	SS、SUS	鋼板、SUS				
精度	案件内容による	案件内容による				
発注時期	未定	未定				
納品場所	案件内容による	案件内容による				
必要設備能力	案件内容による	案件内容による				
面談企業への要望	—	—				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示不可					

9	企業名				
所在地	福岡県	資本金	1,500万円	従業員	200名
主要製品（加工品目）	回転機の制作、改造、修理、診断 （シャフト、ブラケット 他）				
外注品目（製品）	シャフト製缶	フレーム加工			
加工内容	シャフト加工	フレーム内径測定、加工			
数量	1	1			
重量	1～4t	1～8t			
サイズ	3～5M	4M以下			
材質	S35C	SS400			
精度	公差指定 （3/100）	公差指定			
発注時期	未定	未定			
納品場所	福岡県	福岡県			
必要設備能力	大型旋盤	ターニングマシン			
面談企業への要望	一品一様を得意とされている企業様との面談を希望します。	一品一様を得意とされている企業様との面談を希望します。			
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

10	企業名				
所在地	福岡県	資本金	1,600,000万円	従業員	7,647名（全社14,872名）
主要製品（加工品目）	―				
外注品目（製品）	通勤電車用トイレ壁灯ブラケット	列車客室内蛍光灯用インバータ			
加工内容	切削加工または成型加工	金属加工、電子基板製造			
数量	400個	300個			
重量	50g程度	300g程度			
サイズ	230mm×150mm	200mm×70mm			
材質	ポリカーボネート樹脂	複合品			
精度	指定なし	指定なし			
発注時期	直ちに	直ちに			
納品場所	福岡県	九州全域			
必要設備能力	指定なし	指定なし			
面談企業への要望	ブラケットは車種で種類がいくつかございます。	製造中止に伴う修繕、新製案件です。九州各地で使用しています。			
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

11	企業名	R7.1.8追加			
所在地	福岡県	資本金	1,600,000万円	従業員	7,647名（全社14,872名）
主要製品（加工品目）	—				
外注品目（製品）	通勤電車用前照灯カバー	観光特急列車用LED灯具			
加工内容	成型加工	成型加工			
数量	30個程度	50個程度			
重量	1kg程度	1kg程度			
サイズ	Φ400	Φ150			
材質	ポリカーボネート樹脂	複合品			
精度	指定なし	指定なし			
発注時期	直ちに	直ちに			
納品場所	熊本県	熊本県、大分県			
必要設備能力	指定なし	指定なし			
面談企業への要望	ロット数の制限等あればご教示ください。	特になし			
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

12	企業名	R7.1.8追加			
所在地	福岡県	資本金	1,600,000万円	従業員	7,647名（全社14,872名）
主要製品（加工品目）	—				
外注品目（製品）	重量物昇降装置	通勤電車用側面ガラス			
加工内容	制御基板、昇降装置の修繕等	ガラス製造			
数量	1台	30枚			
重量	不明	不明			
サイズ	—	横幅3000mm			
材質	—	ガラス			
精度	—	—			
発注時期	2025年4月ごろ	直ちに			
納品場所	鹿児島県	九州全域			
必要設備能力	指定なし	指定なし			
面談企業への要望	指定なし	指定なし			
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				